

## FICHA TÉCNICA Nº 083

LUBRICANTES

INDUSTRIA

## TRANSMISIÓN EP

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Aceite para transmisiones industriales, altamente refinado, con excelentes propiedades de extrema presión conferido por un adecuado balance de aditivos azufre - fósforo.

## APLICACIÓN

Se recomienda su utilización en engranajes o cojinetes de cajas cerradas donde es necesario contrarrestar los inconvenientes que surgen por el funcionamiento con altas cargas o impactos.

## ATRIBUTOS

- Gran capacidad para absorber altas cargas.
- Buena estabilidad a la oxidación.
- Excelente control sobre la corrosión y la herrumbre.
- Apto para ser aplicado en mecanismos con bronce.

## ANÁLISIS TÍPICOS

| Ensayos                      | Unidad | Método | TRANSMISIÓN EP |      |      |      |
|------------------------------|--------|--------|----------------|------|------|------|
|                              |        |        | ASTM           | 68   | 100  | 150  |
| ISO V.G                      | ---    | ---    | 68             | 100  | 150  | 220  |
| Viscosidad a 40°C            | cSt    | D445   | 68             | 100  | 150  | 220  |
| Índice de Viscosidad, mín.   | ---    | D2270  | 93             | 93   | 93   | 95   |
| Pto de Inflamación, mín.     | °C     | D92    | 180            | 204  | 204  | 200  |
| Pto. de Ecurrimiento, máx.   | °C     | D97    | -12            | -12  | -12  | -12  |
| Corrosión s/ Cu (3h a 100°C) | ---    | D130   | 1b             | 1b   | 1b   | 1b   |
| Caract. EP (Ensayo Timken)   | lb     | D2782  | 60             | 60   | 60   | 60   |
| FZG                          | Etapas | (1)    | 12             | 12   | 12   | 12   |
| Carga de Soldadura           | kg     | D2783  | 250            | 250  | 250  | 250  |
| Denominación AGMA, mín       | ---    | ---    | 2 EP           | 2 EP | 4 EP | 5 EP |
| Herrumbre                    | ---    | D665-B | Pasa           | Pasa | Pasa | Pasa |

## ANÁLISIS TÍPICOS

| Ensayos                      | Unidad | Método<br>ASTM | TRANSMISIÓN EP |      |      |      |
|------------------------------|--------|----------------|----------------|------|------|------|
|                              |        |                | 320            | 460  | 680  | 2200 |
| ISO V.G                      | ---    | ---            | 320            | 460  | 680  | (*)  |
| Viscosidad a 40°C            | cSt    | D445           | 320            | 460  | 680  | 2200 |
| Índice de Viscosidad, mín.   | ---    | D2270          | 96             | 90   | 80   | 80   |
| Pto de Inflamación, mín.     | °C     | D92            | 200            | 220  | 230  | 250  |
| Pto. de Ecurrimiento, máx.   | °C     | D97            | -12            | -9   | -6   | 6    |
| Corrosión s/ Cu (3h a 100°C) | ---    | D130           | 1b             | 1b   | 1b   | 1b   |
| Caract. EP (Ensayo Timken)   | lb     | D2782          | 60             | 60   | 60   | 60   |
| FZG                          | Etapas | (1)            | 12             | 12   | 12   | 12   |
| Carga de Soldadura           | kg     | D2783          | 250            | 250  | 250  | 250  |
| Denominación AGMA, mín       | ---    | ---            | 6 EP           | 7 EP | 8 EP | (**) |
| Herrumbre                    | ---    | D665-B         | Pasa           | Pasa | Pasa | Pasa |

Los datos precedentes de Análisis Típicos no conforman una especificación, los mismos son representativos de valores estadísticos de producción.

(\*) No corresponde a grados definidos por el Sistema ISO.

(\*\*) No corresponde a grados de viscosidad de la clasificación AGMA.

(1) DIN 51354.

## NIVELES Y ESPECIFICACIONES

| TRANSMISIÓN EP            |            |
|---------------------------|------------|
| UNITED STATES STEEL (USS) | 224        |
| AGMA                      | 9005 E-02  |
| CINCINNATI MACHINE        | (***)      |
| ISO                       | 12925-1CKD |
| DIN                       | 51517-3CLP |
| DAVID BROWN               | S1.53.101  |

Nota: Las normas y especificaciones citadas aplican para los grados 68 al 680.

(\*\*\*) Atento al grado ISO.

## ENVASES

Por disponibilidad de envases consultar con su referente comercial.

## PELIGROS PARA LA SALUD Y SEGURIDAD

En caso de derrame, incendio, contacto o ingestión del producto, comuníquese al 0800-222-2933 (24 hs). De ser necesario, usted encontrará información más detallada en la FICHA DE SEGURIDAD (FDS) de este producto. La misma está disponible en nuestra página de internet: [www.ypf.com](http://www.ypf.com)

JULIO 2024

YPF S.A. se reserva el derecho de realizar modificaciones de los datos precedentes sin previo aviso.

Consultas técnicas a:  
[asistenciatecnica@ypf.com](mailto:asistenciatecnica@ypf.com)

[ypf.com](http://ypf.com)

Reemplaza a la C.T. N° 083, Julio 2023.