FICHA TÉCNICA Nº 083

LUBRICANTES

INDUSTRIA

TRANSMISIÓN EP

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Aceite para transmisiones industriales, altamente refinado, con excelentes propiedades de extrema presión conferido por un adecuado balance de aditivos azufre - fósforo.

APLICACIÓN

Se recomienda su utilización en engranajes o cojinetes de cajas cerradas donde es necesario contrarrestar los inconvenientes que surgen por el funcionamiento con altas cargas o impactos.

ATRIBUTOS

- Gran capacidad para absorber altas cargas.
- Buena estabilidad a la oxidación.
- Excelente control sobre la corrosión y la herrumbre.
- Apto para ser aplicado en mecanismos con bronce.

ANÁLISIS TÍPICOS

Ensayos	Unidad	Método	TRANSMISIÓN EP			
		ASTM	68	100	150	220
ISO V.G	---	---	68	100	150	220
Viscosidad a 40°C	cSt	D445	68	100	150	220
Índice de Viscosidad, mín.	---	D2270	93	93	93	95
Pto de Inflamación, mín.	°C	D92	180	204	204	200
Pto. de Escurrimiento, máx.	°C	D97	-12	-12	-12	-12
Corrosión s/ Cu (3h a 100°C)	---	D130	1b	1b	1b	1b
Caract. EP (Ensayo Timken)	lb	D2782	60	60	60	60
FZG	Etapas	(1)	12	12	12	12
Carga de Soldadura	kg	D2783	250	250	250	250
Denominación AGMA, mín	---	---	2 EP	2 EP	4 EP	5 EP
Herrumbre	---	D665-B	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa

ANÁLISIS TÍPICOS

Ensayos	Unidad	Método	TRANSMISIÓN EP			
		ASTM	320	460	680	2200
ISO V.G	---	---	320	460	680	(*)
Viscosidad a 40°C	cSt	D445	320	460	680	2200
Índice de Viscosidad, mín.	---	D2270	96	90	80	80
Pto de Inflamación, mín.	°C	D92	200	220	230	250
Pto. de Escurrimiento, máx.	°C	D97	-12	-9	-6	6
Corrosión s/ Cu (3h a 100°C)	---	D130	1b	1b	1b	1b
Caract. EP (Ensayo Timken)	lb	D2782	60	60	60	60
FZG	Etapas	(1)	12	12	12	12
Carga de Soldadura	kg	D2783	250	250	250	250
Denominación AGMA, mín	---	---	6 EP	7 EP	8 EP	(**)
Herrumbre	---	D665-B	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa

Los datos precedentes de Análisis Típicos no conforman una especificación, los mismos son representativos de valores estadísticos de producción.
(*) No corresponde a grados definidos por el Sistema ISO.
(**) No corresponde a grados de viscosidad de la clasificación AGMA.
(1) DIN 51354.

NIVELES Y ESPECIFICACIONES

	TRANSMISIÓN EP
UNITED STATES STEEL (USS)	224
AGMA	9005 E-02
CINCINNATI MACHINE	(***)
ISO	12925-1CKD
DIN	51517-3CLP
DAVID BROWN	S1.53.101

Nota: Las normas y especificaciones citadas aplican para los grados 68 al 680.
(***) Atento al grado ISO.

ENVASES

Por disponibilidad de envases consultar con su referente comercial.

PELIGROS PARA LA SALUD Y SEGURIDAD

En caso de derrame, incendio, contacto o ingestión del producto, comuníquese al 0800-222-2933 (24 hs). De ser necesario, usted encontrará información más detallada en la FICHA DE SEGURIDAD (FDS) de este producto. La misma está disponible en nuestra página de internet: www.ypf.com

Reemplaza a la C.T. N° 083, Julio 2023.

JULIO 2024

YPF S.A. se reserva el derecho de realizar modificaciones de los datos precedentes sin previo aviso.

Consultas técnicas a:
asistenciatecnica@ypf.com

ypf.com